

금매교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _c)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S2 바닥판하면	51	53	53	52	51.0	80	90 °	방법1	43.1	
	52	49	48	50		80	-3.0	방법2	44.1	
	53	53	50	48		Ⅱ		평균	43.6	
	50	49	55	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	46	51	52		51.0	48.0	강도	27.9	
S3 바닥판하면	53	53	53	50	51.2	80	90 °	방법1	43.4	
	48	49	48	53		80	-3.0	방법2	44.3	
	54	54	50	51		Ⅱ		평균	43.8	
	51	53	54	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	53	47	50	51		51.2	48.2	강도	28.1	
S4 바닥판하면	54	50	49	50	51.4	80	90 °	방법1	43.6	
	51	53	53	54		80	-3.0	방법2	44.4	
	54	52	50	51		Ⅱ		평균	44.0	
	52	51	54	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	51	47	51	53		51.4	48.4	강도	28.2	
S5 바닥판하면	48	49	48	52	51.1	80	90 °	방법1	43.2	
	51	52	46	52		80	-3.0	방법2	44.2	
	52	50	54	50		Ⅱ		평균	43.7	
	50	54	51	54		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	51	54	53	51		51.1	48.1	강도	28.0	
S6 바닥판하면	51	53	50	49	50.8	80	90 °	방법1	42.9	
	51	52	47	51		80	-3.02	방법2	44.0	
	50	54	51	51		Ⅱ		평균	43.4	
	48	52	53	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	48	50	52		50.8	47.8	강도	27.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1-G4 거더	51	50	50	49	50.2	80	0 °	방법3	65.0	
	49	49	48	50		80	0.0	방법4	76.9	
	51	52	52	52		Ⅱ		평균	70.9	
	50	49	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	51	52	50	49		50.2	50.2	강도	45.4	
S7-G3 거더	49	50	50	50	49.8	80	0 °	방법3	64.4	
	48	48	47	48		80	0.0	방법4	75.9	
	51	50	51	50		Ⅱ		평균	70.2	
	51	52	52	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	49	50	50	50		49.8	49.8	강도	44.9	
A1 교대	45	44	46	48	45.5	80	0 °	방법1	39.9	
	48	47	45	46		80	0.0	방법2	42.4	
	46	44	44	43		Ⅱ		평균	41.1	
	45	44	46	45		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	44	45	46	48		45.5	45.5	강도	26.3	
P1 교각	48	46	48	50	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	47	49	50	46		80	0.0	방법2	43.9	
	49	46	47	50		Ⅱ		평균	43.3	
	46	48	46	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	47	48	46	48		47.7	47.7	강도	27.7	
P2 교각	49	47	48	48	48.1	80	0 °	방법1	43.2	
	50	46	50	50		80	0	방법2	44.2	
	48	47	46	46		Ⅱ		평균	43.7	
	48	49	50	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	49	46	47		48.1	48.1	강도	28.0	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _c)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
P3 교각	47	48	46	48	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	49	48	47	47		80	0.0	방법2	43.7	
	46	46	49	48		Ⅱ		평균	43.0	
	48	47	47	50		1.00		Ⅱ	재령	
	48	46	46	47		47.4	47.4	강도	27.5	
P4 교각	46	48	49	50	48.0	80	0 °	방법1	43.1	
	48	49	46	48		80	0.0	방법2	44.1	
	49	49	48	49		Ⅱ		평균	43.6	
	49	46	49	46		1.00		Ⅱ	재령	
	48	47	49	47		48.0	48.0	강도	27.9	
P5 교각	46	49	47	48	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	49	50	46	48		80	0.0	방법2	43.8	
	46	48	46	46		Ⅱ		평균	43.1	
	49	46	47	47		1.00		Ⅱ	재령	
	49	47	47	49		47.5	47.5	강도	27.6	
P6 교각	46	47	47	50	47.9	80	0 °	방법1	43.0	
	49	50	46	48		80	0.0	방법2	44.1	
	48	46	49	47		Ⅱ		평균	43.5	
	48	48	49	50		1.00		Ⅱ	재령	
	47	46	49	48		47.9	47.9	강도	27.9	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		Ⅱ	재령	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S2 바닥판하면	48.0	27.6	28.2	0.64	27
2	S3 바닥판하면	48.2	27.8	28.3	0.64	27
3	S4 바닥판하면	48.4	27.9	28.4	0.64	27
4	S5 바닥판하면	48.1	27.7	28.3	0.64	27
5	S6 바닥판하면	47.8	27.4	28.2	0.64	27
6	S1-G4 거더	50.2	41.6	49.2	0.64	40
7	S7-G3 거더	49.8	41.2	48.6	0.64	40
8	A1 교대	45.5	25.6	27.1	0.64	24
9	P1 교각	47.7	27.4	28.1	0.64	27
10	P2 교각	48.1	27.7	28.3	0.64	27
11	P3 교각	47.4	27.1	28.0	0.64	27
12	P4 교각	48.0	27.6	28.2	0.64	27
13	P5 교각	47.5	27.2	28.0	0.64	27
14	P6 교각	47.9	27.5	28.2	0.64	27

금매교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1-G4 거더	4.0	46.0	42.0	1.63	662	6
2	S7-G3 거더	2.5	45.0	42.5	1.02	1734	6
3	P1 교각	5.5	72.0	66.5	2.25	877	6
4	P6 교각	7.0	70.0	63.0	2.86	486	6